

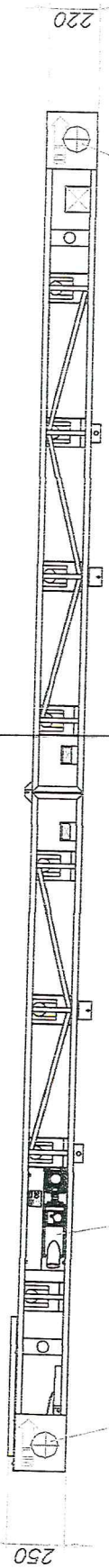
## CARATTERISTICHE TECNICHE

---

### CARATTERISTICHE TECNICHE DEI BRUCO SYSTEM mod. BST 220V MR da 6 mt.

Lunghezza in posizione di lavoro	mm. 6000
Lunghezza in posizione di trasporto	mm. 3.000
Larghezza	mm. 700
Altezza	mm. 250
Larghezza utile di trasporto	mm. 400
Struttura portante	acciaio
Massa	Kg. 190 c.ca
Pendenza max di lavoro ( gradi ) – vedere diagramma	Da 0° a 25°
Composizione del tappeto	Gomma antiusura
Tele del tappeto	2 tele
Spessore del tappeto	mm. 7
Motore e voltaggio	n. 1 – 220V
Fasi	monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza	Kw 0,75
Velocità	0,44 m/s
Indice di protezione del motore	IP66
Tensione nominale del quadro elettrico	220V – 16A
Temperatura ambientale di utilizzo	- 20° C +60° C
Capacità di trasporto dipendente dalla massa volumica del materiale	

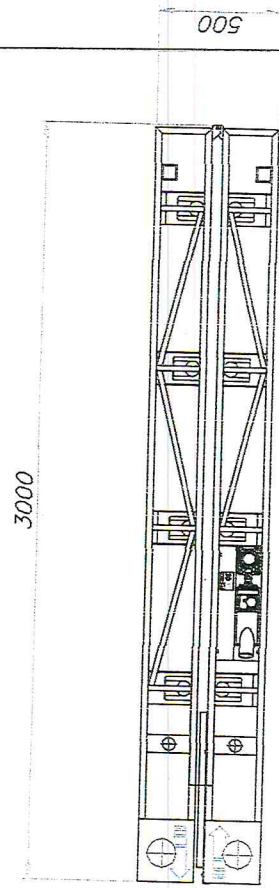
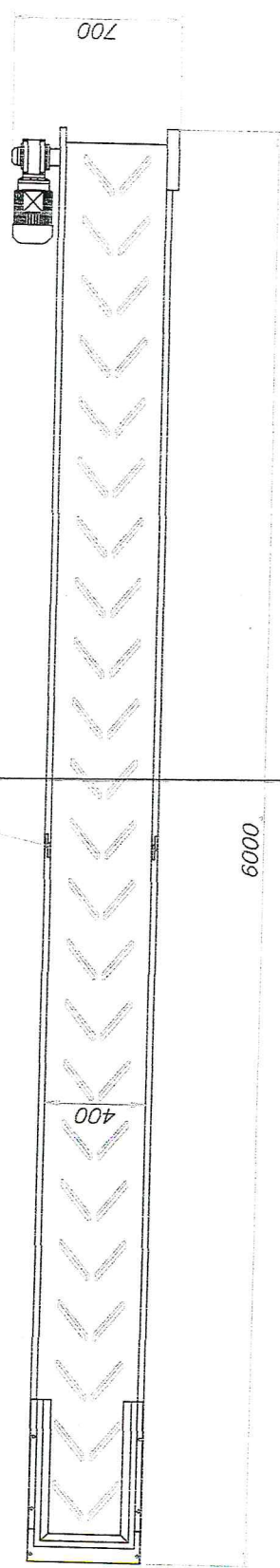
Allo scopo di migliorare continuamente il prodotto, il costruttore si riserva il diritto di apportare, senza preavviso, variazione ai dati sopra descritti.



quadro di comando 220 Volt

Tamburo falie - tensione nastro

giunto di collegamento



BRUCO SYSTEM mod. 220MR1/640  
(ripiegato a libro in posizione di trasporto)

COPYRIGHT BY VEBS - GROUP SRL

MICCHINA

651...220MR1/640

N° MICCHINA FILE.dwg

08.00.MR640.00 IMR-01fig

**BRUCO SYSTEM SII**